



# Relazione Tecnica Technical Report

Ensat® è un inserto metallico autofilettante, con filettatura interna ed esterna e con fenditure o fori aventi funzione maschiante. La boccola Ensat® va inserita in materiali poco resistenti (leghe metalliche, plastica, fusioni ecc.) ove è necessario avere sedi filettate con elevate caratteristiche di resistenza ad usura

*The Ensat® is a self-tapping metal insert, with internal and external thread and slots or holes providing a tapping effect. The Ensat® bush is installed into materials with low resistance (such as alloys, plastics and castings) requiring threaded seats with high specifications of resistance and wear. They can also be used for re-tapping worn thread*

## APPLICAZIONI Applications

- Corpi Solidi in leghe metalliche, plastica, fusioni , legno.
- Solid Parts ( alloys, plastic, castings, wood).

## Test di Tenuta alla Torsione – Torque Test

<p><b>Descrizione Test</b> <i>Test Description</i></p>	<p>Rilevato picco massimo di resistenza a coppia applicato sul materiale ricevente seguendo le specifiche Di Montaggio Carico rilevato con Chiave Dinamometrica <i>Torque strength tested on material according to technical specifications. Test using a torque wrench.</i></p>	
<p><b>Descrizione Materiale</b> <i>Surface Description</i></p>	<p>HPL sp. 12mm HPL th. 12mm</p>	

Codice Prodotto Testato <i>ID tested product</i>	Materiale Ricevente <i>Receiving material</i>	N° Test	Carico Medio <i>Average Value</i>	Esito <i>Result</i>
307 0060.16	HPL th. 12mm	3	13.47 Nm	1

### Legenda Test *Test Description*

- 1 ESTRAZIONE INSERTO - Insert extracted**
- 2 ROTTURA INSERTO - Insert ruptured**
- 3 ROTTURA MATERIALE RICEVENTE – Ruptured receiving material**
- 4 ROTTURA FILETTO VITE PROVA – Ruptured Testing Screw Thread**
- 5 NESSUN CEDIMENTO – No Failure**

## Immagini Allegate – Attachment images

