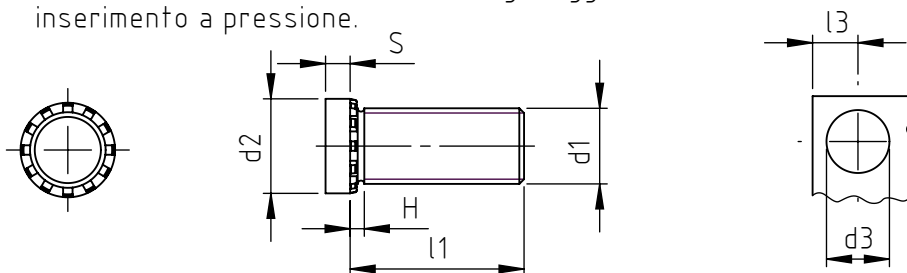


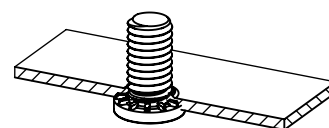
Applicazioni: su lamiere in acciaio, acciaio inox, lega leggera, metalli non ferrosi.
Montaggio: inserimento a pressione.



codice	lungh. perno l1 ±0,4	disponibili			
		M5	M6	M8	M10
CPTR15_..._	15				
CPTR20_..._	20				
CPTR25_..._	25				
CPTR30_..._	30				
CPTR35_..._	35				
CPTR40_..._	40				
CPTR45_..._	45				
CPTR50_..._	50				

codice	filetto metrico d1	spess. lamiera ≥	diam. testa d2 ± 0,25	altezza max ancoraggio H	spess. testa S max	diam. foratura d3 +0,08/0	quota dal bordo lamiera l3 min
CPTR_0 050_	M5	1,3	7,8	2,7	1,14	5,0	10,7
CPTR_0 060_	M6	1,5	9,4	2,8	1,27	6,0	11,5
CPTR_0 080_	M8	2,0	12,5	3,5	1,78	8,0	12,7
CPTR_0 100_	M10	2,3	15,7	4,1	2,29	10,0	13,7

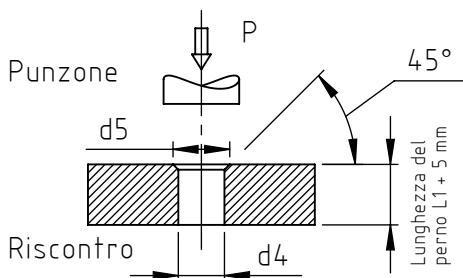
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.



 Articolo standard  Articolo su richiesta

Materiale: acciaio, acciaio inox
Finitura: perni in acciaio: zincatura (su 80 HRB max) _____ .12
perni in acciaio inox: allo stato naturale (su 70 HRB max) _____ .50

Filettatura d 1: metrica ISO 6 g
Esempio di designazione: perno filettato a pressione da M5 con testa rinforzata, filettatura M5, lunghezza perno L=15 mm, in acciaio zincato: CPTR15 0 050.12



perno	diametro foratura d4	diametro ricalcatura lamiera d5	pressione necessaria KN
M5	5,1	6,4	21 ÷ 42
M6	6,1	7,6	21 ÷ 50
M8	8,1	10,2	21 ÷ 60
M10	10,1	12,2	32 ÷ 84

N.B.: la pressione di ancoraggio può variare in funzione della durezza dei materiali. Il valore ottimale della pressione si ottiene empiricamente. Il perno CPTR va installato con la testa completamente a contatto con la superficie della lamiera. Evitare pressioni eccessive. E' consigliabile effettuare prove di montaggio per determinare la migliore condizione di assemblaggio.