

Applicazione: su laminati metallici e non.
Montaggio: mediante apposite attrezzature manuali o pneumatiche.

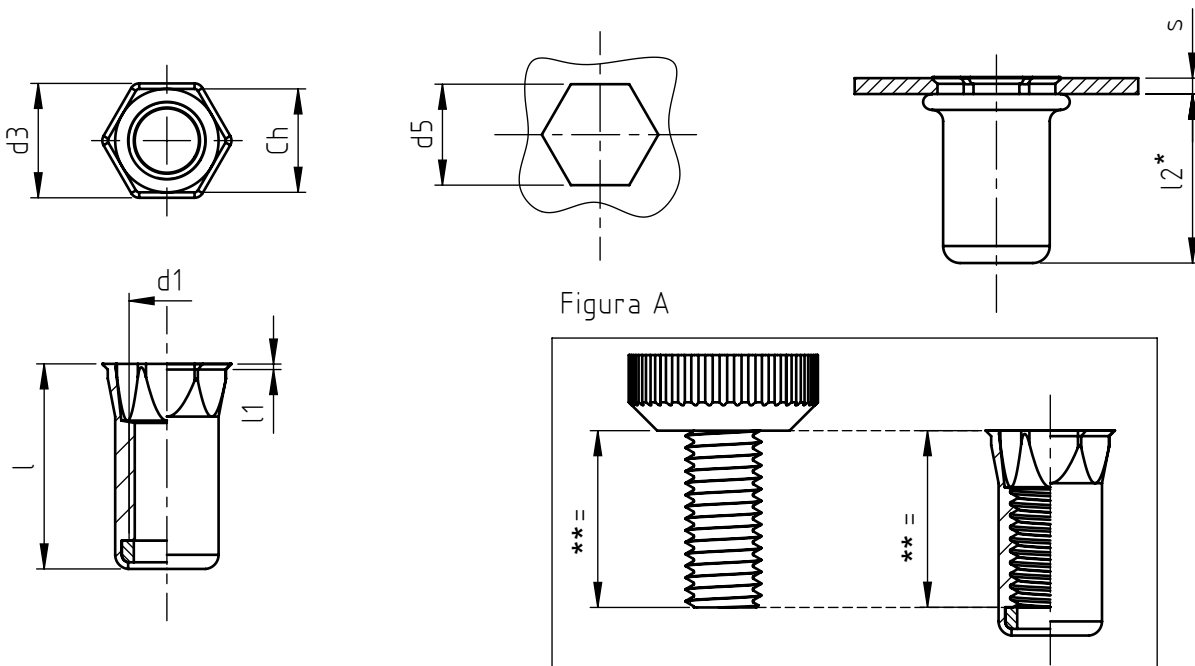


Figura A

codice	s	l +0,50 -0,50	d1 6H	ch +0,10 0	d3	l1 ~	d5 +0,15 0,	l2 *
ETFM/A M 5/_S	0,5 ÷ 3,0	17,5	M 5	9	10	0,7	9	15
ETFM/A/L M 5/_S	3,0 ÷ 5,5	20,0						
ETFM/A M 6/_S	0,5 ÷ 3,0	17,5	M 6	9	10	0,7	9	15
ETFM/A/L M 6/_S	3,0 ÷ 5,5	20,0						
ETFM/A M 8/_S	0,5 ÷ 3,5	19,5	M 8	11	12	0,8	11	15
ETFM/A/L M 8/_S	3,5 ÷ 6,0	22,0						



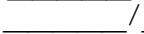

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in millimetri.

* Quote rilevabili su spessori medi variabili in funzione della quota s.

** L'inserto deve avvitarsi sul mandrino per tutta la parte utile del filetto evitando l'imbocco sulla pastiglia in nylon come evidenziato in figura A.

 Standard

 Su richiesta

Materiale: rivetto in acciaio nr.1.0303  /  /8S
rivetto in acciaio inox nr.1.4567  /  /XS
rondella in nylon

Finitura: rivetto in acciaio zincatura
rivetto in acciaio inox allo stato naturale
rondella allo stato naturale

Filettatura: metrica ISO 6 H

Esempio di

designazione: rivetto tubolare filettato autobloccante
con testa a filo laminato e gambo semiesagonale,
spessore di serraggio 3,0 mm, filettatura M 8,
in acciaio inox: ETFM/A M 8/XS

