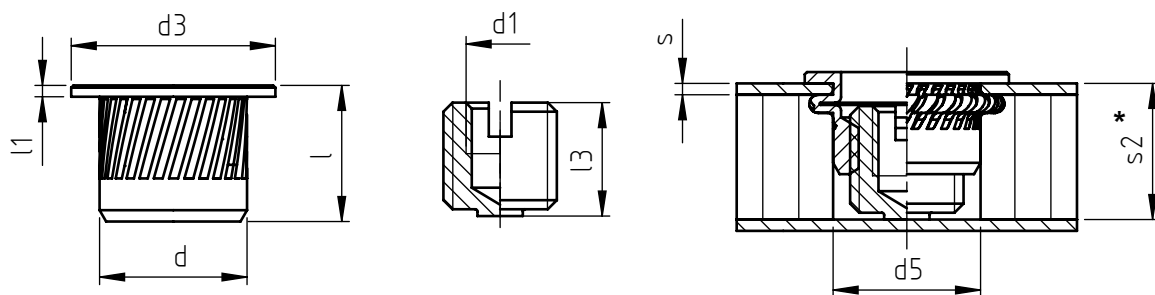


Applicazione: su pannelli sandwich.

Montaggio: mediante apposite attrezzature manuali o pneumatiche.



* Quota s2 variabile in funzione dello spessore s e dalla regolazione del grano

codice	d1 6H	s spessore pelle	s2 *		l3	l	d	d3	l1	d5 +0,15/0
			min.	max						
TC/DM10XZI-M6/10X	M6	0,5 ÷ 2,0	9,5	13,0	10	10,5	13	18	1	13
TC/DM10XZI-M6/12,5X			12	15,5	12,5					
TC/DM10XZI-M6/15X			14,5	18,0	15					
TC/DM10XZI-M6/17,5X			17,0	20,5	17,5					
TC/DM10XZI-M6/20X			19,5	23,0	20					
TC/DM10XZI-M6/22,5X			22,0	25,5	22,5					
TC/AM10XZI-M6/20X	M6	0,5 ÷ 3,5	20	28	20	21	13	16	1,5	13
TC/AM10XZI-M6/22,5X			22	30	22,5					
TC/BM10XZI-M6/20X	M6	3,0 ÷ 6,0	22,5	34	20	23,5	13	16	1,5	13
TC/BM10XZI-M6/22,5X			25	36	22,5					
TC/DM12XZI-M8/15X	M8	0,5 ÷ 2,0	17,5	20	15	18,5	15	18	1,5	15
TC/DM12XZI-M8/20X			20	25	20					
TC/AM12XZI-M8/25X	M8	0,5 ÷ 3,5	25	35	25	25	15	18	2	15
TC/BM12XZI-M8/25X	M8	3,0 ÷ 6,5	28	40	25	28	15	18	2	15

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.

Altre forme e filettature sono disponibili su richiesta, per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico Specialinsert.

Per ottenere un corretto impiego del prodotto è consigliabile effettuare prove di fissaggio per determinare il tipo di adesivo idoneo e la corretta altezza del grano.



Standard



Su richiesta



Non prodotto

Materiale: acciaio inox nr. 1.4305

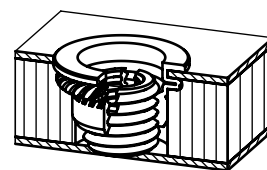
Finitura: allo stato naturale

Tolleranze: dove non specificato, grado di precisione secondo ISO 2768-m.

Filettatura: metrica ISO 6 H

Esempio di

designazione: rivetto tubolare filettato zigrinato per pannelli sandwich spessore (s2) di 18,5mm e spessore delle pelli 1,5 mm, filettatura M 6, foro \varnothing 13mm, in acciaio inox:



TC/DM10XZI-M6/15X

A COSA SERVE:

Il deform-nut TC/SC/1 (SISTEMA BREVETTATO) serve a creare una sede filettata nei pannelli con struttura a sandwich (strutture a nido d'ape o composite).

VANTAGGI

Per creare una sede filettata nei pannelli con struttura a sandwich si utilizzano spesso soluzioni costose e tecnicamente articolate, quali la resinatura per affogamento o l'incollaggio di boccole o tiranti filettati.

Con il Deform-nut TC/SC/1 si acquistano alcuni fondamentali vantaggi:

- Il deform-nut permette di utilizzare uno stesso tipo di prodotto anche su una gamma variabile di spessori di pannelli con strutture a sandwich.

- La deformazione dell'inserto TC/SC/1 garantisce un fissaggio meccanico immediato (senza tempi di attesa dovuti alla essiccazione di resine e collanti) per la sola movimentazione del pannello. Per l'utilizzo si rimanda al tempo di essiccazione del collante impiegato.

- Il Deform-nut TC/SC/1 è di facile e rapida installazione, non richiede personale specializzato e nessuna operazione successiva di lavorazione (iniezione di resina autobloccante) o finitura.

Il rivetto filettato per pannelli con struttura a sandwich TC/SC/1 può essere applicato su qualsiasi materiale composito, resine, fibra di carbonio, lega leggera ecc.

- Il montaggio può essere previsto con impianti automatizzati.

RACCOMANDAZIONI PER UNA CORRETTA POSA

⚠ ADESIVO STRUTTURALE DI FISSAGGIO

La colla di unione tra l'inserto e il pannello sandwich deve essere adeguata e compatibile alle caratteristiche dei due materiali riceventi ai fini di ottenere un fissaggio strutturale.

⚠ INIEZIONE DELL'ADESIVO

L'inserimento dell'adesivo deve essere preciso ai fini di garantire il completo riempimento delle celle presenti nel core compresa la sede filettata dell'inserto Deform-nut TC/SC/1 deformato sulla prima pelle del pannello in composito, atto a ricevere il grano di fissaggio.

Difficile definire un dosaggio costante in quanto è vincolato dal numero di celle aperte interessate dovuto alla foratura di predisposizione sede.

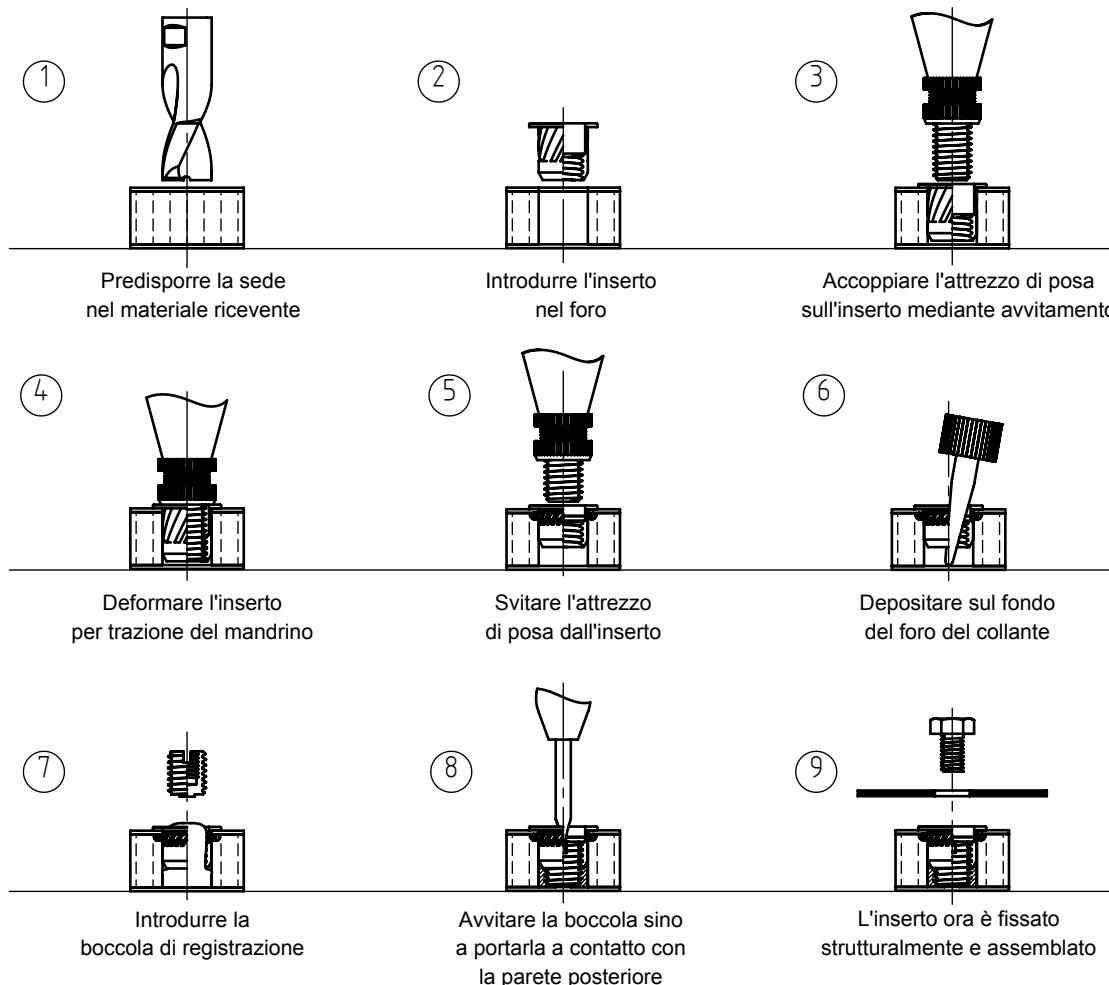
Il corretto accostamento tra i vari elementi, pannello, adesivo ed inserto, è il risultato stabilito da prove di laboratorio eseguite, necessarie per la definizione dei vari componenti che potrebbero non essere ripetibili con altre modalità di applicazione.

Su applicazioni già sperimentate, dove occorre intervenire con modifiche e/o sostituzioni di componenti è necessario ripetere le prove di laboratorio per verificare l'idoneità del sistema.

⚠ COME SI MONTA

Scegliere il rivetto tubolare, la boccola filettata di riscontro e l'adesivo adeguato e compatibile al materiale ricevente in funzione delle esigenze di applicazione:

filettatura, spessore del laminato (pelle primo strato) spessore totale pannello, materiale, ecc.



Sistema Brevettato

NEL COSTANTE IMPEGNO DI MIGLIORARE I PROPRI PRODOTTI LA SPECIALINSERT® SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE LE CARATTERISTICHE TECNICHE E COSTRUTTIVE SENZA PREAVVISO. PROPRIETÀ E DIRITTI DEL DOCUMENTO SONO RISERVATI. È VIETATA LA RIPRODUZIONE, ANCHE PARZIALE E LA DIFFUSIONE A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE.