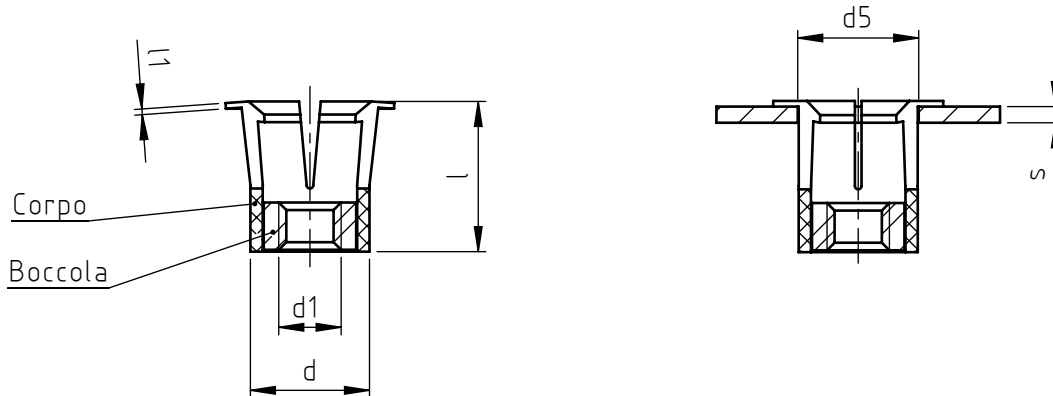


Applicazione: su parti scatolate o tubolari, materiali fragili e non.
Montaggio: a pressione con ancoraggio ad espansione non sono richieste attrezzature speciali.



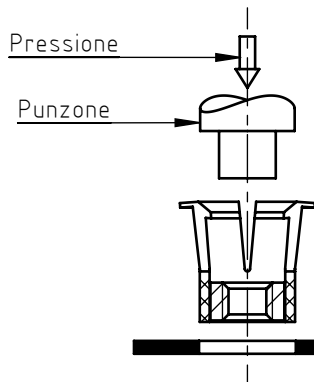
Codice	S spessore serrabile	l	d1 6H	l1	d5 ^{+0,15} ₀	d
NN025	0,8 ÷ 1,2	8,0	M 2,5	0,75	6,4	6,3
NN030	1,3 ÷ 2,0	9,6	M 3	0,75	8,0	7,9
NN040	2,1 ÷ 2,4	12,7	M 4	0,75	10,3	10,2
NN050	2,1 ÷ 2,4	12,7	M 5	0,75	10,3	10,2
NN060	2,5 ÷ 3,2	15,9	M 6	0,75	12,7	12,6
NN080	3,3 ÷ 4,0	19,0	M 8	0,75	14,3	14,2

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.

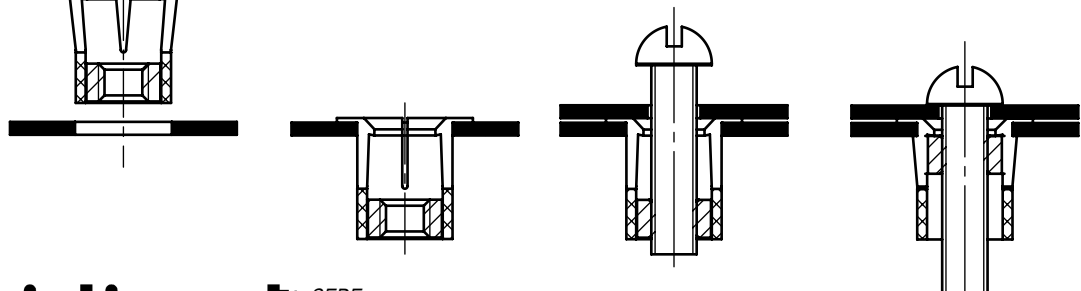
Standard
 Su richiesta
 Non prodotto

Materiale: corpo in nylon bianco, boccola in lega leggera
 Finitura: allo stato naturale
 Tolleranze: scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768-m.
 Filettatura d1: metrica ISO 6H

Esempio di designazione: inserto filettato nylon-nut filettatura M5 spessore serrabile 2,1÷2,4 mm NN050.



Metodo di montaggio: si consiglia l'utilizzo di un punzone per il montaggio dell'inserto nella sede.



COS'E'

Il nylon - nut è un rivetto tubolare filettato costituito da un dado in lega leggera alloggiato in un corpo di nylon.

E' formato nella parte superiore da una camera d'espansione deformabile atta all'ancoraggio dell'inserto sul materiale ricevente.

A COSA SERVE

Il rivetto tubolare Nylon - nut serve a creare sedi filettate su: parti scatolate o tubolari, materiali fragili, laminati plastici e non.

COME SI MONTA

- Scelta del Nylon - nut
 - Predisposizione della sede idonea a ricevere l'inserto
 - Inserimento a pressione del rivetto tubolare filettato nel foro
 - Deformazione manuale dell'inserto tramite avvitamento.
- Tale operazione provoca la deformazione della camera d'espansione con conseguente forte ancoraggio sul materiale ricevente.
Non necessitano particolari attrezzature.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Elevata resistenza alla corrosione
- Peso ridotto
- Proprietà antivibranti
- Non sono necessari attrezzi specifici per il montaggio
- Dopo l'installazione non è richiesta nessuna operazione successiva di lavorazione o finitura
- Può essere inserito su parti già finite, è quindi impiegabile in qualsiasi fase del processo produttivo lasciando ampie facoltà di progettazione
- Risolve problemi di filettature su spessori sottili.

NEL COSTANTE IMPEGNO DI MIGLIORARE I PROPRI PRODOTTI LA SPECIALINSERT® SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE LE CARATTERISTICHE TECNICHE E COSTRUTTIVE SENZA PREAVVISO. PROPRIETÀ E DIRITTI DEL DOCUMENTO SONO RISERVATI. È VIETATA LA RIPRODUZIONE, ANCHE PARZIALE E LA DIFFUSIONE A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE.