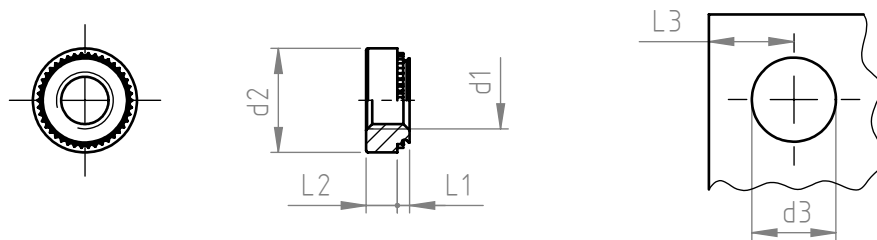


Applicazioni: su lamiere in acciaio, acciaio inox, lega leggera, metalli non ferrosi.  
 Montaggio: inserimento a pressione.



codice	spessore lamiera min.	L 1	d1	d2 $\pm$ 0,20	L2 $\pm$ 0,10	d3 +0,05/0	L3
CL08 0 030. _	0,8	0,76	M 3	6,3	1,5	4,25	4,8
CL10 1 030. _	1,0	0,97					
CL14 2 030. _	1,4	1,37					
CL23 3 030. _	2,3	2,21					
CL08 0 040. _	0,8	0,76	M 4	7,9	2,0	5,4	6,9
CL10 1 040. _	1,0	0,97					
CL14 2 040. _	1,4	1,37					
CL23 3 040. _	2,3	2,21					
CL08 0 050. _	0,8	0,76	M 5	8,7	2,0	6,4	7,1
CL10 1 050. _	1,0	0,97					
CL14 2 050. _	1,4	1,37					
CL23 3 050. _	2,3	2,21					
CL14 1 060. _	1,4	1,37	M 6	11,05	4,08	8,75	8,6
CL23 2 060. _	2,3	2,21					
CL32 3 060. _	3,2	3,05	M 8	12,65	5,47	10,5	9,7
CL14 1 080. _	1,4	1,37					
CL23 2 080. _	2,3	2,21					
CL32 3 080. _	3,2	3,05					

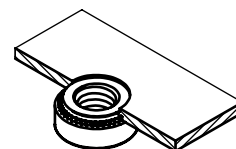
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.

N.B.: la pressione di ancoraggio può variare in funzione della durezza dei materiali. Il valore ottimale della pressione si ottiene empiricamente. Per un corretto impiego del prodotto si raccomanda di rispettare i diametri di foratura e tolleranze indicate. E' consigliabile effettuare prove di montaggio per determinare la migliore condizione di assemblaggio.

Standard     
  Su richiesta     
  Non prodotto

Materiale: acciaio, acciaio inox  
 Finitura: dadi in acciaio: zincatura (su 80 HRB max) \_\_\_\_\_ .12  
           dadi in acciaio inox: allo stato naturale (su 70 HRB max) \_\_\_\_\_ .50  
 Filettatura: metrica ISO 6H  
 Esempio di designazione: dado a pressione filettato M 5  
                                   per spessore lamiera 1,7 mm,  
                                   in acciaio zincato bianco:

CL14 2 050.12



NEL COSTANTE IMPEGNO DI MIGLIORARE I PROPRI PRODOTTI LA SPECIALINSERT SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE LE CARATTERISTICHE TECNICHE E COSTRUTTIVE SENZA PREAVVISO. PROPRIETÀ E DIRITTI DEL DOCUMENTO SONO RISERVATI. NE È VIETATA LA RIPRODUZIONE, ANCHE PARZIALE E LA DIFFUSIONE A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE.