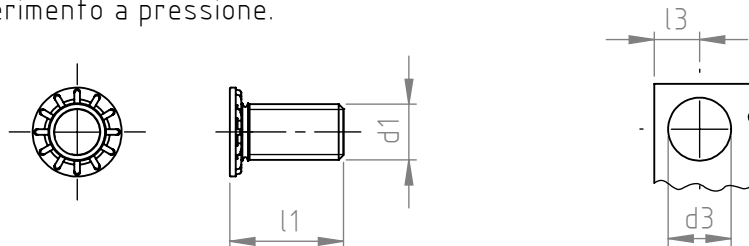


Applicazioni: su lamiere in acciaio, acciaio inox, lega leggera, metalli non ferrosi.
 Montaggio: inserimento a pressione.

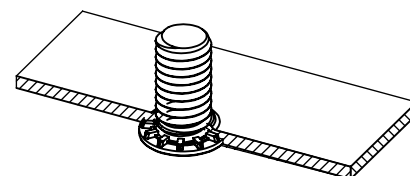


| codice | lunghezza perno L1 | disponibili | | | | | | | codice | filetto metrico d1 | spessore lamiera minimo * | diametro foratura d3 $0/+0,08$ | quota min dal bordo lamiera L3 |
|--------|--------------------|-------------|----|----|----|----|----|-----|---------------|--------------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | | M2,5 | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | | | | | |
| CP06 | 6,0 | | | | | | | | ___ 0 025 ___ | M2,5 | 1,0 | 2,5 | 5,4 |
| CP08 | 8,0 | | | | | | | | ___ 0 030 ___ | M3 | 1,0 | 3,0 | 5,6 |
| CP10 | 10,0 | | | | | | | | ___ 0 040 ___ | M4 | 1,0 | 4,0 | 7,2 |
| CP12 | 12,0 | | | | | | | | ___ 0 050 ___ | M5 | 1,0 | 5,0 | 7,2 |
| CP14 | 14,0 | | | | | | | | ___ 0 060 ___ | M6 | 1,6 | 6,0 | 7,9 |
| CP15 | 15,0 | | | | | | | | ___ 0 080 ___ | M8 | 2,4 | 8,0 | 9,6 |
| CP16 | 16,0 | | | | | | | | ___ 0 100 ___ | M10 | 2,4 | 10,0 | 12,0 |
| CP18 | 18,0 | | | | | | | | | | | | |
| CP20 | 20,0 | | | | | | | | | | | | |
| CP22 | 22,0 | | | | | | | | | | | | |
| CP25 | 25,0 | | | | | | | | | | | | |
| CP28 | 28,0 | | | | | | | | | | | | |
| CP30 | 30,0 | | | | | | | | | | | | |
| CP35 | 35,0 | | | | | | | | | | | | |
| CP38 | 38,0 | | | | | | | | | | | | |

*Per applicazioni su spessori inferiori si consiglia di effettuare prove di montaggio per determinare la funzionalità.

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.

Standard Non disponibile

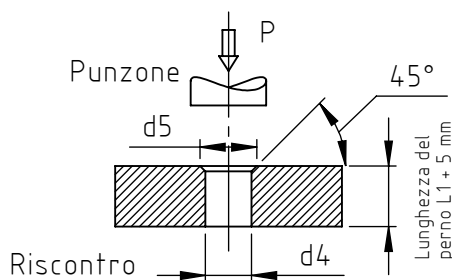


Materiale: acciaio, acciaio inox
 Finitura: perni in acciaio: zincatura (su 80 HRB max) _____ .12
 perni in acciaio inox: allo stato naturale (su 70 HRB max) _____ .50

Filettatura d1: metrica ISO 6 g
 Esempio di designazione: perno filettato a pressione da M 5,
 lunghezza perno L=15 mm, in acciaio zincato: CP 15 0 050.12

| perno | diametro di foratura riscontro d4 | diametro ricalcatura lamiera d5 |
|-------|-----------------------------------|---------------------------------|
| M2,5 | 2,6 | 3,4 |
| M3 | 3,1 | 4,0 |
| M4 | 4,1 | 5,2 |
| M5 | 5,1 | 6,4 |
| M6 | 6,1 | 7,6 |
| M8 | 8,1 | 10,2 |
| M10 | 10,1 | 12,4 |

Nota: la pressione di ancoraggio può variare in funzione della durezza dei materiali. Il valore ottimale della pressione si ottiene empiricamente. Il perno CP va installato con la testa incassata completamente a filo con la superficie della lamiera. Evitare pressioni eccessive. E' consigliabile effettuare prove di montaggio per determinare la migliore condizione di assemblaggio.



NEL COSTANTE IMPEGNO DI MIGLIORARE I PROPRI PRODOTTI LA SPECIALINSERT® SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE LE CARATTERISTICHE TECNICHE E COSTRUTTIVE SENZA PREAVVISO. PROPRIETÀ E DIRITTI DEL DOCUMENTO SONO RISERVATI. NE È VIETATA LA RIPRODUZIONE, ANCHE PARZIALE E LA DIFFUSIONE A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE.