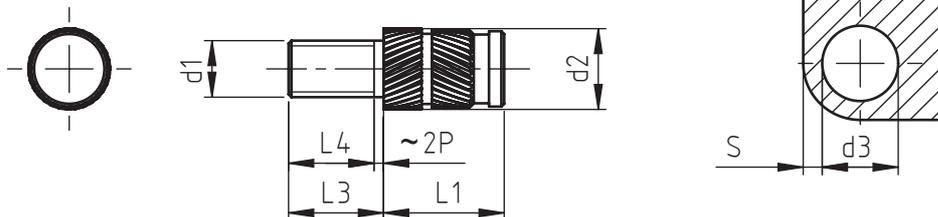


Applicazione:
su materiali termoplastici
su materiali termoidurenti

Montaggio:
a ultrasuoni, a calore, costampato.
costampato.

866



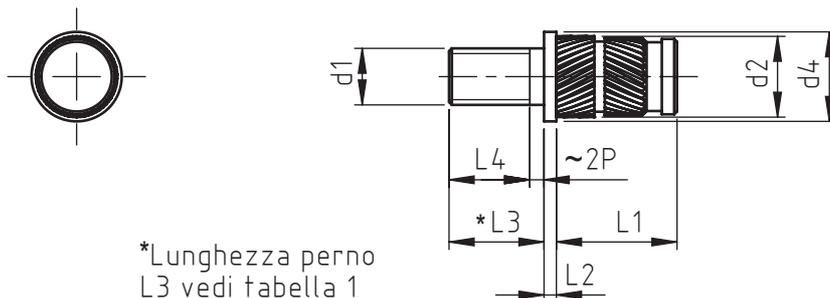
codice	filettatura metrica	diametro esterno	dimensione ancoraggio	diametro foro	spessore minimo parete
	d1	d2	L1	d3	S
866 0020.8	M 2	3,6	4,0	3,2	2,0
866 0025.8	M 2,5	4,6	5,8	4,0	2,3
866 0030.8	M 3	4,6	5,8	4,0	2,3
866 0035.8	M 3,5	5,4	7,2	4,8	2,5
866 0040.8	M 4	6,3	8,2	5,6	2,5
866 0050.8	M 5	7,0	9,5	6,4	2,7
866 0060.8	M 6	8,6	12,7	8,0	3,0
866 0080.8	M 8	10,2	12,7	9,6	3,5

Tabella 1: disponibilità lung. perni

codice (cifra finale)	lung. perno	disponibilità		
	L3	M 2 M 2,5	M 3 M 3,5 M 4	M 5 M 6 M 8
__ 2	6	X	X	X
__ 4	10	X	X	X
__ 6	16	X	X	X
__ 8	25	X	X	X

Lunghezza filettatura L4=L3 - 2P
P = passo filettatura

867



*Lunghezza perno L3 vedi tabella 1

codice	filettatura metrica	diametro esterno	diametro testa	spessore testa	dimensione ancoraggio	diametro foro	spessore minimo parete
	d1	d2	d4	L2	L1	d3	S
867 0020.8	M 2	3,6	4,8	0,6	4,0	3,2	2,0
867 0025.8	M 2,5	4,6	5,6	0,6	5,8	4,0	2,3
867 0030.8	M 3	4,6	5,6	0,6	5,8	4,0	2,3
867 0035.8	M 3,5	5,4	6,4	0,8	7,2	4,8	2,5
867 0040.8	M 4	6,3	7,2	0,8	8,2	5,6	2,5
867 0050.8	M 5	7,0	8,0	1,0	9,5	6,4	2,7
867 0060.8	M 6	8,6	9,5	1,3	12,7	8,0	3,0
867 0080.8	M 8	10,2	11,0	1,3	12,7	9,6	3,5

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.
Per ottenere un corretto impiego del prodotto, è consigliabile effettuare prove di montaggio per determinare l'esatto diametro di foratura.

■ Standard □ Su richiesta -- Non prodotto

Materiale: ottone
Finitura: allo stato naturale
Tolleranze: ISO 2768 - m
Filettatura d1: ISO 6 g

Esempio di designazione: inserto filettato - perno in ottone tipo S-lok con battuta, filettatura M 5, lunghezza perno 16 mm: 867 0050.86

