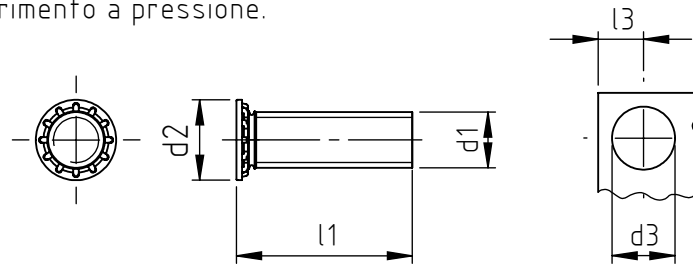


Applicazioni: su lamiere in acciaio, acciaio inox, lega leggera, metalli non ferrosi.
Montaggio: inserimento a pressione.



codice	lungh. perno l1 ±0,4	disponibili					
		M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
506	6,0	X	X	X	X		
508	8,0	X	X	X	X	X	
510	10,0	X	X	X	X	X	X
515	15,0	X	X	X	X	X	X
520	20,0	X	X	X	X	X	X
525	25,0	X	X	X	X	X	X
530	30,0			X	X	X	X
534	34,0			X	X	X	X

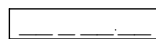
codice	filetto metrico d1	spessore lamiera ≥ *	d2	diametro foratura d3 0/+0,05	quota min dal bordo lamiera ≥L3
0 025	M2,5	1,0	4,0	2,5	5,0
0 030	M3	1,0	4,6	3,0	5,5
0 040	M4	1,0	5,9	4,0	7,0
0 050	M5	1,0	6,5	5,0	7,5
0 060	M6	1,5	8,5	6,0	8,0
0 080	M8	1,5	10,0	8,0	10,0

* Per spessori lamiere inferiori a 1,0 mm usare perni a pressione per lamiere sottili, il codice è : 2 . (articolo speciale su richiesta)

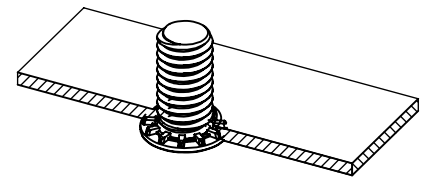
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm.



Standard



Su richiesta



Materiale: acciaio, acciaio inox

Finitura: acciaio zincato bianco (su 80 HRB max)

acciaio inox allo stato naturale (su 70 HRB max) (su richiesta)

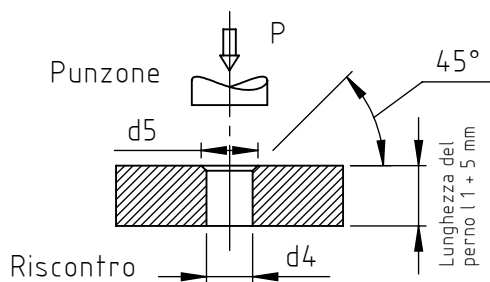
Tolleranze: ISO 2768 - m

Filettatura d 1: metrica ISO 6g

Esempio di designazione: perno a pressione Clifa®, filettatura M 5,

lunghezza perno L=15 mm, in acciaio zincato: 515 0 050.12

_____ .12
_____ .50



clifa®	diametro foratura d4	diametro ricalcatura lamiera d5	pressione indicativa necessaria su lamiera P(KN)
M2,5	2,6	3,4	8,9 ÷ 12
M3	3,1	4,0	10,5 ÷ 19
M4	4,1	5,2	16 ÷ 25
M5	5,1	6,4	29 ÷ 35
M6	6,1	7,6	30 ÷ 50
M8	8,1	10,2	30 ÷ 60

N.B.: Il valore della pressione dipende dalla dimensione del Clifa®, dal tipo di dentellatura e dalla sua applicazione.

Il perno clifa va installato con la testa incassata completamente a filo con la superficie della lamiera. Evitare pressioni eccessive.

E' consigliabile effettuare prove di montaggio per determinare la migliore condizione di assemblaggio.